

СИСТЕМНЫЙ ИНТЕГРАТОР

КОМПОНЕНТЫ

СИСТЕМЫ

ТЕХНОЛОГИИ

В ОБЛАСТИ ЭНЕРГЕТИКИ

ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ»

РОССИЙСКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ, ОСНОВАННАЯ В 2015 ГОДУ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО ЦИКЛА РАБОТ В МЕС/МАС ФОРМАТЕ.



Компания имеет высококачественную ресурсную базу, уникальные компетенции и внушительный опыт для предоставления комплексных услуг по управлению и реализации проектов «под ключ» для предприятий различных отраслей промышленности.

ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» реализует проекты обеспечивая полную управляемость процесса, контроль качества и соблюдение сроков на всех этапах жизненного цикла системы.

Для эффективного управления проектами компания активно работает в направлении увеличения доли локализации оборудования отечественного производства, тем самым сокращая проектные риски и формируя технологический суверенитет страны.

С целью реализации данной программы Компания осуществляется полный цикл работ по созданию АСУ ТП: от анализа существующих, автоматизированной системы, проектирования, разработки документации и разработки аппаратно-программных решений до изготовления систем на базе шкафов собственного производства, испытаний и наладки.

О КОМПАНИИ В ЦИФРАХ

5000 м²

Общая площадь

1250 м²

Цех производства

400 м²

Склад

400 м²

АБК

2950 м²

Офисные помещения

202 чел. Профессиональный ресурс
Штат сотрудников

58 чел.

Административно-
техническая служба

53 чел.

Производственный
блок

34 чел.

Проектно-
конструкторский
отдел

16 чел.

Департамент
управления проектами

14 чел.

Отдел
информационных
технологий

12 чел.

Отдел
разработки ПО

10 чел.

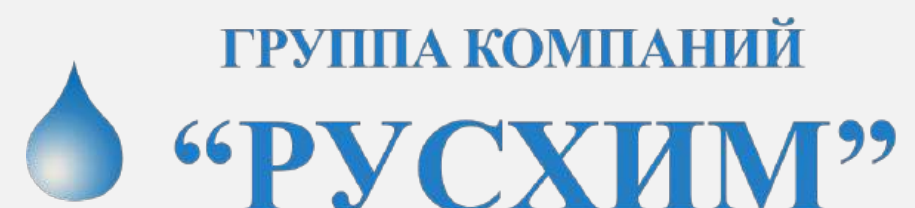
Служба наладки
и испытаний

5 чел.

Отдел
разработки
новых продуктов

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Компания ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» прошла аккредитацию и активно развивает партнерство со структурами таких компаний как: ПАО «ГАЗПРОМ», ПАО «Газпром нефть», ГК «РОСАТОМ», ПАО «ГМК «Норильский никель», Группа компаний «РУСХИМ». Выпускаемые компанией системы и оборудование обладают всеми необходимыми разрешительными документами и сертификатами.



ВИДЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» РАЗРАБАТЫВАЕТ, ПРОИЗВОДИТ И ПОСТАВЛЯЕТ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ И ИСПОЛНЕНИЯ КАК В СОСТАВЕ СИСТЕМЫ, ТАК И ОТДЕЛЬНО.

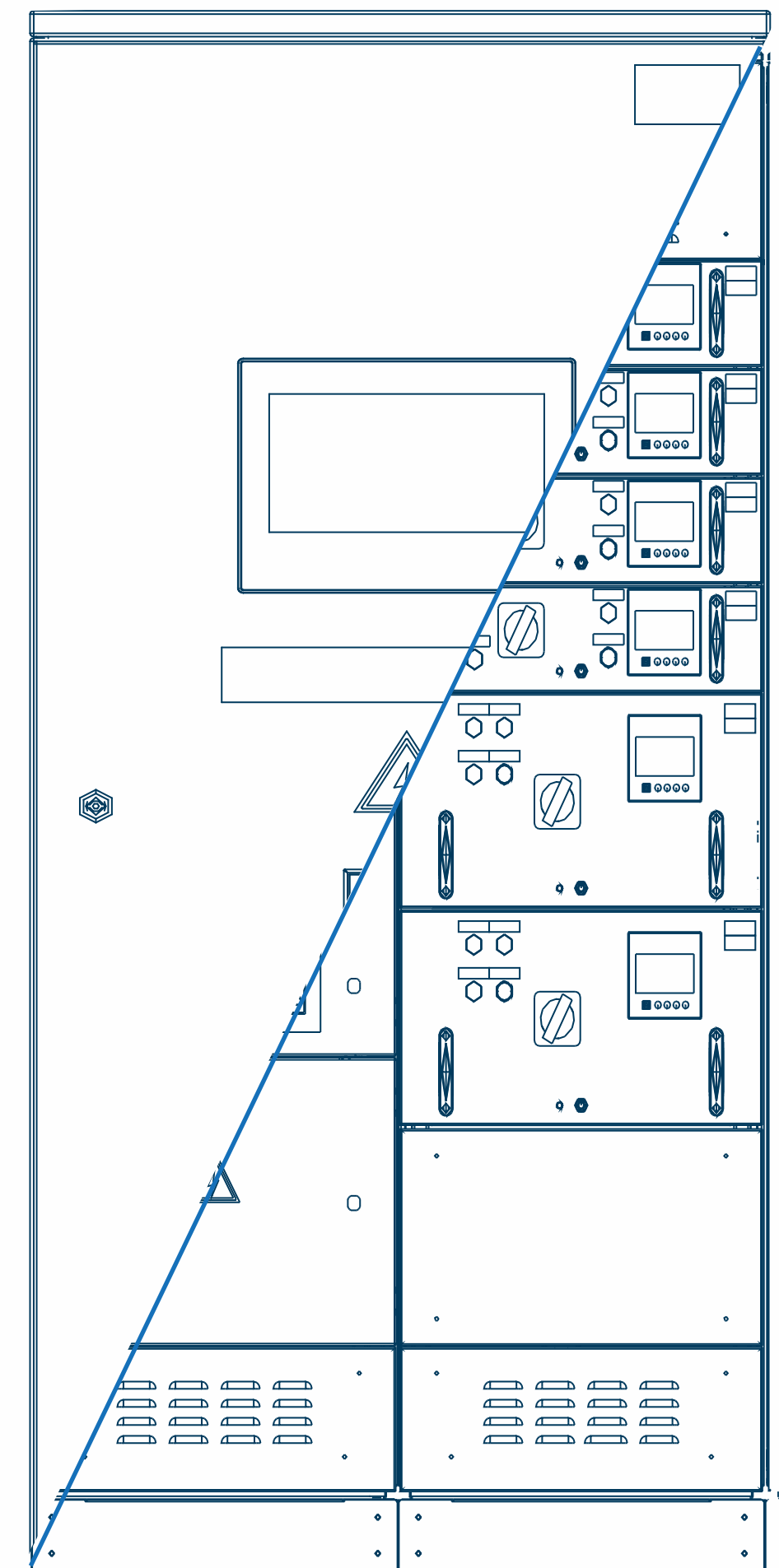
- ↓ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА (НКУ) ДО 1 КВ;
- ↓ КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА (КРУ, КСО, КРУЭ) ДО 35 КВ;

КОМПАНИЯ ВЫПУСКАЕТ ШКАФЫ КАК **ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО**, ТАК И **ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО** ИСПОЛНЕНИЯ.

НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ИМЕЮТ БОЛЬШОЙ ОПЫТ РАБОТЫ С ОТЕЧЕСТВЕННЫМИ И ЗАРУБЕЖНЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ОБОРУДОВАНИЯ, ТАКИМИ КАК:

- ◀ КЭАЗ, ДКС, ЧЭАЗ, Механотроника, РАДИУС Автоматика и д.р.
- ◀ CHINT, Siemens, Schneider electric, ABB и д.р.

Технические решения разрабатываются согласно последним достижениям в области энергетики и в строгом соответствии с техническими регламентами Заказчика



НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА

«ЭА-КПТ»

НКУ «ЭА-КПТ» ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНО- И ТРЕХФАЗНОГО ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ЧАСТОТОЙ 50 ГЦ НАПРЯЖЕНИЕМ 0,4 КВ В СЕТЯХ С ГЛУХОЗАЗЕМЛЕННОЙ ИЛИ ИЗОЛИРОВАННОЙ НЕЙТРАЛЬЮ, ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ И ЕГО ЗАЩИТЫ ОТ ТОКОВ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ И ПЕРЕГРУЗОК.

СОСТАВ:

- КОРПУС**
Компонент, обеспечивающий безопасность обслуживающего персонала (степень защиты IP по ГОСТ 14254), защиту оборудования от внешних воздействий, режимы температуры и влажности.
- РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ**
Основные функциональные компоненты НКУ: коммутационные аппараты, шины, клеммы, перемычки, провода.
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОЕ ТЗ**
Компоненты, расширяющие функционал НКУ, делающие его эксплуатацию более удобной, безопасной и надежной. К такому оборудованию относятся система АВР, приборы учета электроэнергии и параметров сети, система сигнализации состояния коммутационных аппаратов и дистанционного управления ими, датчики освещенности, датчики температуры, концевые выключатели, вентиляторы и т.д.

НКУ «ЭА-КПТ» МОГУТ УСТАНОВЛИВАТЬСЯ В КАПИТАЛЬНЫХ, БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫХ, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЗДАНИЯХ, ОБОРУДОВАННЫХ СИСТЕМОЙ ОБОГРЕВА.



ШКАФЫ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ С УПП/ПЧ – 0,4 КВ

ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» ИМЕЕТ ОПЫТ В РАЗРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИИ ШКАФОВ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ С УСТРОЙСТВАМИ ПЛАВНОГО ПУСКА (УПП) И ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМИ ЧАСТОТЫ (ПЧ) КАК В ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕМ ИСПОЛНЕНИИ, ТАК И ВСТРАИВАЕМЫЕ В РУ-0,4 КВ.

СОСТАВ:



КОРПУС

Компонент, обеспечивающий безопасность обслуживающего персонала (степень защиты IP по ГОСТ 14254), защиту оборудования от внешних воздействий климатических факторов, а также систему охлаждения которая обеспечивает нормальные условия для функционирования основного оборудования



ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УПП/ПЧ, коммутационные и защитные аппараты, клеммы, шины, перемычки и д.р.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОЕ ТЗ

Тормозные резисторы и модули, входные дроссели, моторные дроссели, синус-фильтры, ЭМС-фильтры, пассивные фильтры гармоник и д.р.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИИ ШКАФА УЧИТЫВАЕТСЯ
ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ



КОМПЛЕКТНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА «КСТ-СН»

КРУ «КСТ-СН» ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ТРЕХФАЗНОГО ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ЧАСТОТОЙ 50 ГЦ НАПРЯЖЕНИЕМ 6-35 КВ В СЕТЯХ С ИЗОЛИРОВАННОЙ, КОМПЕНСИРОВАННОЙ И ГЛУХОЗАЗЕМЛЕННОЙ (ДЛЯ ИМПОРТНЫХ РЕШЕНИЙ) НЕЙТРАЛЬЮ, А ТАКЖЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ОТ АВАРИЙНЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ.

СОСТАВ:



КОРПУС

Компонент, обеспечивающий безопасность обслуживающего персонала от воздействия электрического тока, стойкость к термическому и электродинамическому току, стойкость к климатическим и механическим воздействиям а также локализационную способность (согласно ПУЭ, ПТЭЭП, ГОСТ 14693-90, ГОСТ 14694-76).



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Основные функциональные компоненты КРУ: коммутационные аппараты, шины, ТТ, ТН, РЗиА и т.д.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОЕ ТЗ

Компоненты, расширяющие функционал КРУ, делающие его эксплуатацию более удобной, безопасной и надежной. К такому оборудованию относятся приборы учета электроэнергии и параметров сети, система сигнализации состояния коммутационных аппаратов и дистанционное управление ими, датчики температуры, механические и электромагнитные блокировки. Дополнительные схемы автоматики такие как ручной или автоматический ВНР и д.р.

КРУ «КСТ-СН» МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ЦПС РАЗНОЙ АРХИТЕКТУРЫ С ПОДДЕРЖКОЙ СТАНДАРТА МЭК 61850 (GOOSE, MMS, SV)



ПРОЕКТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С ЦЕЛЮ ЭФФЕКТИВНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТОВ В КОМПАНИИ ВНЕДРЕН МЕХАНИЗМ ПРОЕКТНОГО УПРАВЛЕНИЯ:

ЕДИНЫЙ ID ПРОЕКТА

Каждый проект получает уникальный номер, который является его индивидуальным идентификатором на всех этапах.

ИСТОРИЯ КАЖДОГО ПРОЕКТА

Все детали, от первого обращения до сервисного обслуживания, хранятся в единой системе.

ПЕРСОНАЛЬНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА

Единая точка контакта, представляющая ваши интересы.

SCRUM – ПРОЗРАЧНОСТЬ И УПРАВЛЯЕМОСТЬ

Разделение на спринты для четкого контроля и своевременной адаптации проекта.

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТА

Мы обеспечиваем максимальный комфорт для Заказчика, а также выдерживаем самые жесткие требования к срокам, качеству и финансовому управлению проектом.



ИНЖИНИРИНГ

**ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ
И ЦИФРОВИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ**

**ИНТЕГРАЦИЯ С ERP — КОНТРОЛЬ
ВСЕХ ЭТАПОВ ПРОЕКТА**

**ПРИМЕНЕНИЕ
ТЕХНОЛОГИИ ЦИФРОВОГО
ДВОЙНИКА**

**СОБСТВЕННЫЙ НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР (НИОКР)**

**КОНСУЛЬТАЦИОННО-
МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР**

Подготовка эксплуатирующего персонала
к работе с системами автоматизации
собственного производства.

**АВТОРСКИЙ НАДЗОР
И ПОСТОЯННАЯ ПОДДЕРЖКА
НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ПРОЕКТА**

НИОКР

КОМПАНИЯ ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» КАК ОПЫТНЫЙ ИНТЕГРАТОР
И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ, РАСПОЛАГАЕТ **СОБСТВЕННЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ НИОКР.**

Наличие собственного научно-исследовательского подразделения позволяет создавать решения, точно адаптированные под запросы клиентов.

В случае отсутствия на рынке технических решений, соответствующих требованиям заказчика, наша команда профессионалов (программистов, схемотехников и конструкторов) может осуществить полный цикл разработки — от формирования концепта до выпуска готовых устройств, включая разработку систем КТК и внедрение MES-решений для управления производственными процессами в реальном времени.



КОНСТРУИРОВАНИЕ



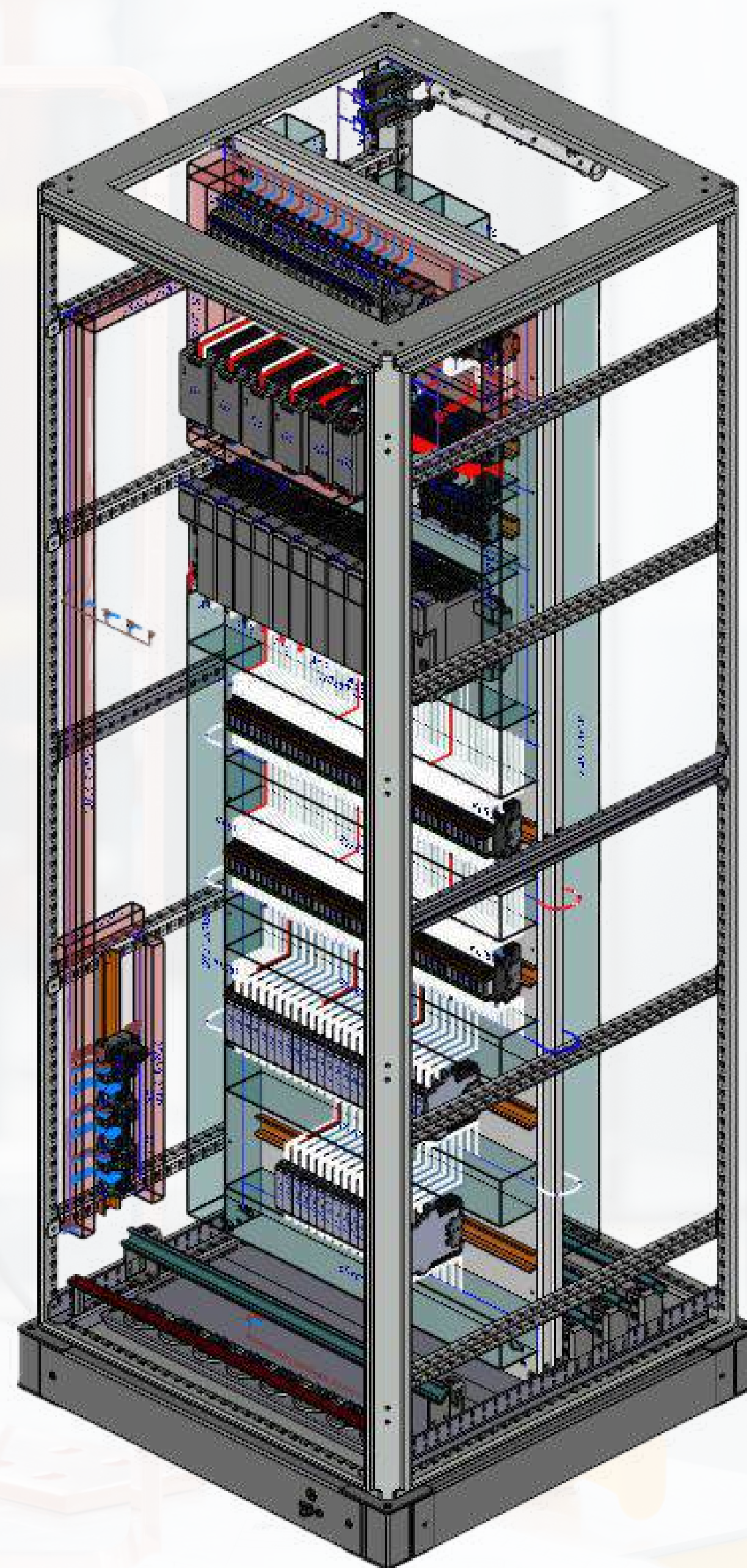
СОЗДАНИЕ ЦИФРОВЫХ ДВОЙНИКОВ КАЖДОГО ШКАФА ПОЗВОЛЯЕТ ОБЕСПЕЧИТЬ ОПЕРАТИВНЫЙ ДОСТУП К АКТУАЛЬНЫМ ДАННЫМ О СОСТАВЕ И ФУНКЦИОНИРОВАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ.



РЕАЛИЗОВАНА ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ВЫГРУЗКИ КОМПЛЕКТА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ФОРМАТЕ, СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ГОСТ И ЕСКД.



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТРАССИРОВКА ПРОВОДОВ ВНУТРИ ШКАФА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫГРУЗКОЙ ПРОВОДНЫХ ЖУРНАЛОВ.



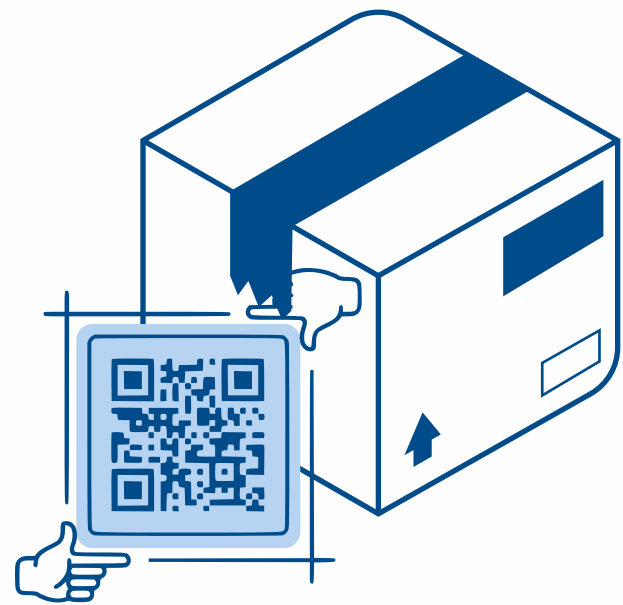
КОМПЛЕКТАЦИЯ

ЗАКУПКА И ПРИМЕНЕНИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ – ПО СПЕЦИФИКАЦИИ ЦИФРОВОГО ДВОЙНИКА ИЗ ERP:

01

ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ

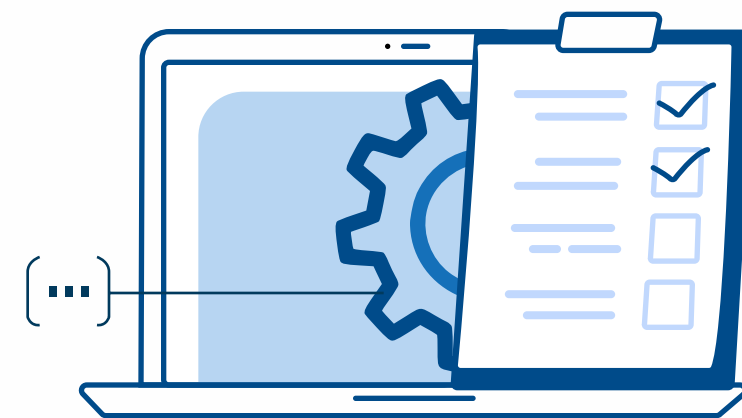
QR-кодирование партий для прослеживаемости



02

ПАРТИОННЫЙ УЧЕТ

Комплектация под проект



03

ПРОГНОЗИРОВАНИЕ

Онлайн контроль исполнения



04

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ

Гарантия качества



ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- ◀ Оперативное внесение изменений в ERP (1 рабочий день);
- ◀ Управление изменений с полной историей;
- ◀ Исключение рисков срыва сроков исполнения заказов.

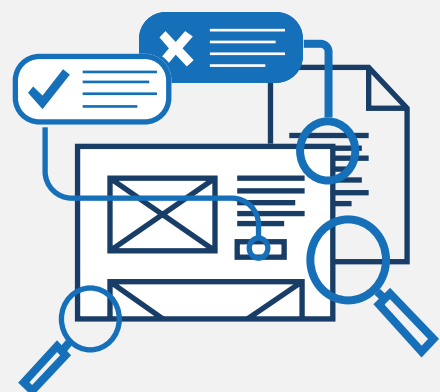
ХРАНЕНИЕ И ВЫДАЧА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

НА СОБСТВЕННОМ СКЛАДЕ

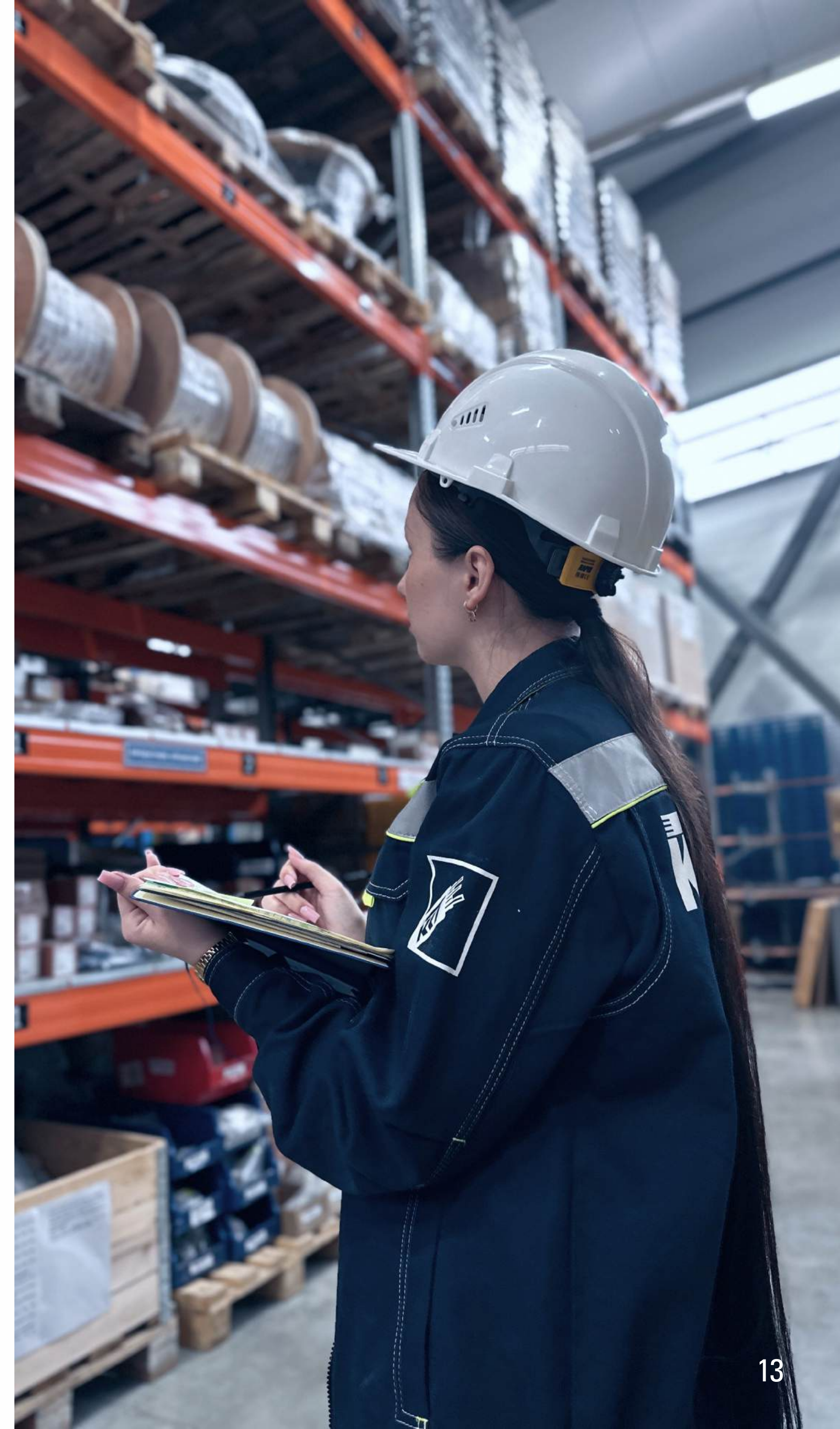
компания ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» поддерживает неснижаемый запас основного оборудования и комплектующих от проверенных и надёжных производителей.

ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ:

- ◀ Минимизировать сроки поставки при проектировании и изготовлении изделий;
- ◀ Оперативно реагировать на изменения в проекте или срочные запросы Заказчика;
- ◀ Гарантировать стабильность поставок даже в условиях рыночной неопределённости;
- ◀ Обеспечивать высокую предсказуемость графиков выполнения работ без зависимости от внешних логистических факторов.



СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ
ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПОСТУПАЮЩЕЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕСТИРОВАНИЯ
ПРОДУКЦИИ НОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ
ЗАЯВЛЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК.



ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ БЛОК КОМПАНИИ

ЭТО ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ГДЕ СИЛАМИ СОБСТВЕННЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ВСЕ КЛЮЧЕВЫЕ ЭТАПЫ:

01

МАРКИРОВКА ЛЮБОГО ТИПА

Eplan Pro Panel обеспечивает безупречно точную и автоматизированную выдачу заданий на печать проводной, позиционной и внешней маркировки, получая данные напрямую из цифрового двойника.

02

СЛЕСАРНО- СБОРОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сборка шкафа осуществляется на основе конструкторско-технологической документации, полученной из цифрового двойника в Eplan Pro Panel.

03

PRE-WIRING

Заготовка и жгутирование кабельно-проводниковой продукции автоматизированы на основе проводного журнала, созданного в Eplan Pro Panel.

04

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ

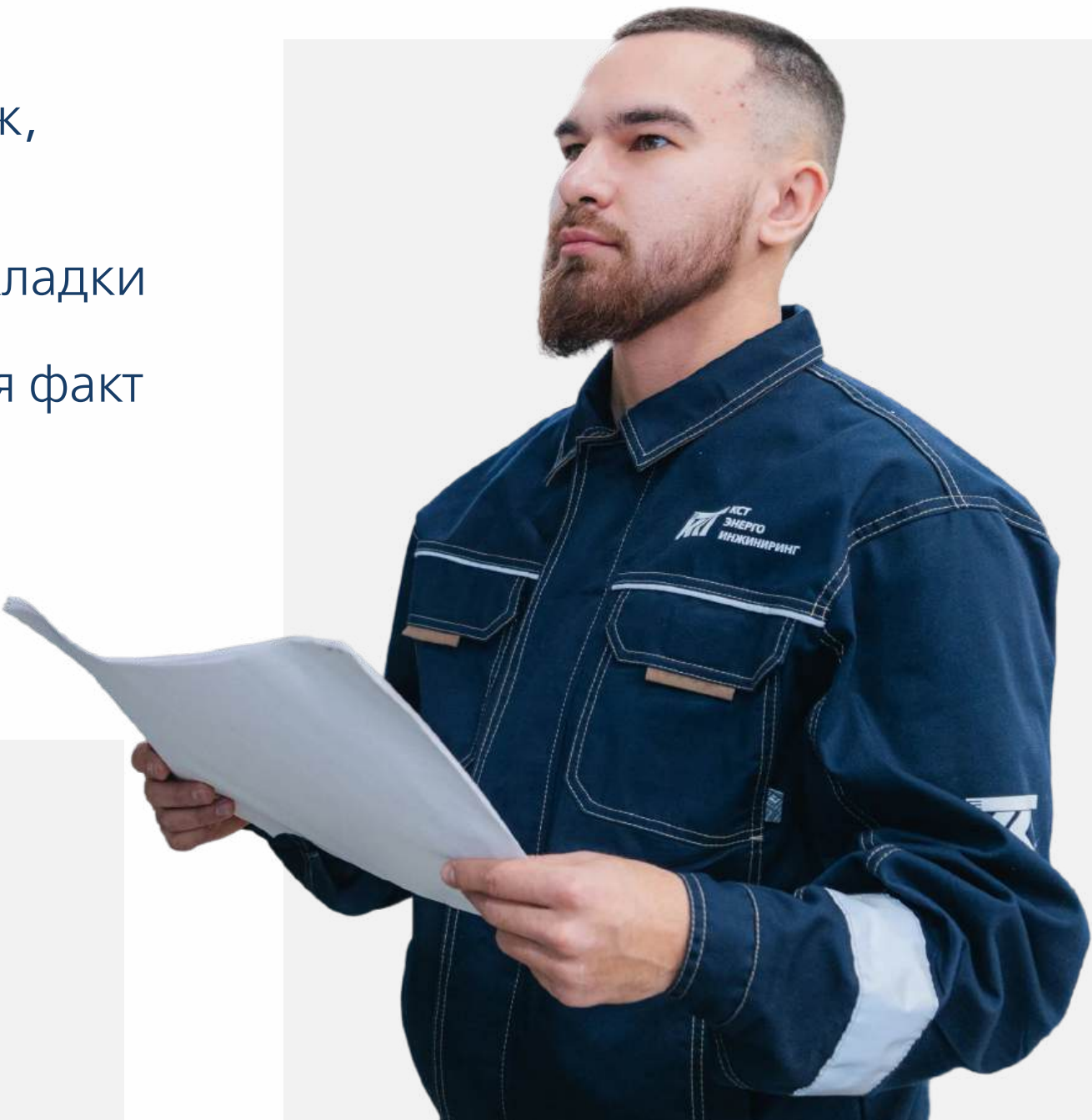
Eplan Smart Wiring, работающая с цифровым двойником, оптимизирует проводной электромонтаж, предоставляя информацию о трассах прокладки проводов и подтверждая факт их монтажа.

05

УПАКОВКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Согласно ГОСТ или по индивидуальным требованиям.

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА КАЖДОМ ЭТАПЕ —
ОСНОВА НАШЕЙ РЕПУТАЦИИ!



КОНЦЕПЦИЯ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

НА ВСЕХ ЭТАПАХ
СБОРОЧНОГО ЦИКЛА

В основе работы лежит принцип
ПОСТОЯННЫХ УЛУЧШЕНИЙ [каждый сотрудник вносит свой вклад,
чтобы ежедневно достигать большего]

МЫ ЭФФЕКТИВНО ПРИМЕНЯЕМ ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ И ИНСТРУМЕНТЫ:



ВИЗУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ

Канбаны, зонирование, разметка и идентификационные таблички для прослеживаемости и контроля.



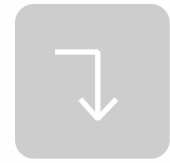
ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРМ

Техническое обслуживание и ремонт оборудования в соответствии со стандартом ТРМ для безупречной работы.



СОП

Стандартные операционные процедуры обеспечивают стабильно высокое качество работы.



СИСТЕМА 5С

Индивидуальное оснащение и оптимизация рабочих мест.



ИСПЫТАНИЯ ЭТЛ



Испытания готовых изделий проводятся на основании данных цифрового двойника шкафа с помощью стенда для проверки.



Каждое измерение и проверка цепи фиксируется автоматически по данным загруженным в цифровом двойнике шкафа.



После проведения испытаний и измерений автоматически формируется протокол с выводом в соответствии с НД.



Сотрудники ЭТЛ разрабатывают программы для контроллеров АВР, выполняют проверку электрооборудования в соответствии с программами и методиками.



Перед проверкой шкафа изучаются инструкции на комплектующие выгружаемые просто и легко с цифрового двойника шкафа.



Персонал ЭТЛ проходит ежегодное повышение квалификации по испытаниям электрооборудования и проверки РЗА.



Электротехническая лаборатория имеет свидетельство о регистрации в Ростехнадзоре и оснащена современным оборудованием для проверки электрооборудования.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» МОЖЕТ ПРОВЕСТИ РАБОТЫ ПО СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ НА ОБЪЕКТАХ ЭНЕРГЕТИКИ:

КТП 6(10)-35/0,4 кВ

ЗРУ 6 (10, 35) кВ

ПС 35/10(6) кВ

ВИДЫ РАБОТ В КРУ, ТП ДО 35 КВ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО:

- ↪ **ЗАМЕНА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ И МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ РЗА;**
- ↪ **ПРОВЕРКА РЗА;**
- ↪ **ИСПЫТАНИЯ, НАЛАДКА И ПРОВЕРКА ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЯЧЕЕК;**
- ↪ **МОДЕРНИЗАЦИЯ ЯЧЕЕК.**



ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» ПРЕДЛАГАЕТ ЗАКАЗЧИКУ
РАСШИРЕННЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД И УСЛУГИ ПО
АУТСТАФИНГУ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ПЕРСОНАЛА

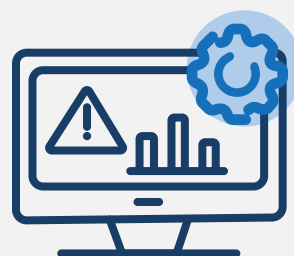


ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ВКЛЮЧАЮТ В СЕБЯ КОМПЛЕКС МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРОВЕРКУ, ИСПЫТАНИЯ, НАСТРОЙКУ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ.

Работы проводятся строго в соответствии с программой и графиком, утвержденных Заказчиком.

Пусконаладочные работы необходимы для обеспечения надежной и правильной работы системы, а также для предотвращения возможных неисправностей.



ООО «КСТ ЭНЕРГО ИНЖИНИРИНГ» ИМЕЕТ СОБСТВЕННУЮ ЛАБОРАТОРИЮ, АККРЕДИТОВАННУЮ ДО 35 КВ.

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ:

01

**ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ
ЭТАП**

02

**ПРОВЕРКА МОНТАЖА И
ПЕРВИЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ**

03

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
ИСПЫТАНИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ**

04

**КОМПЛЕКСНЫЕ
ИСПЫТАНИЯ**

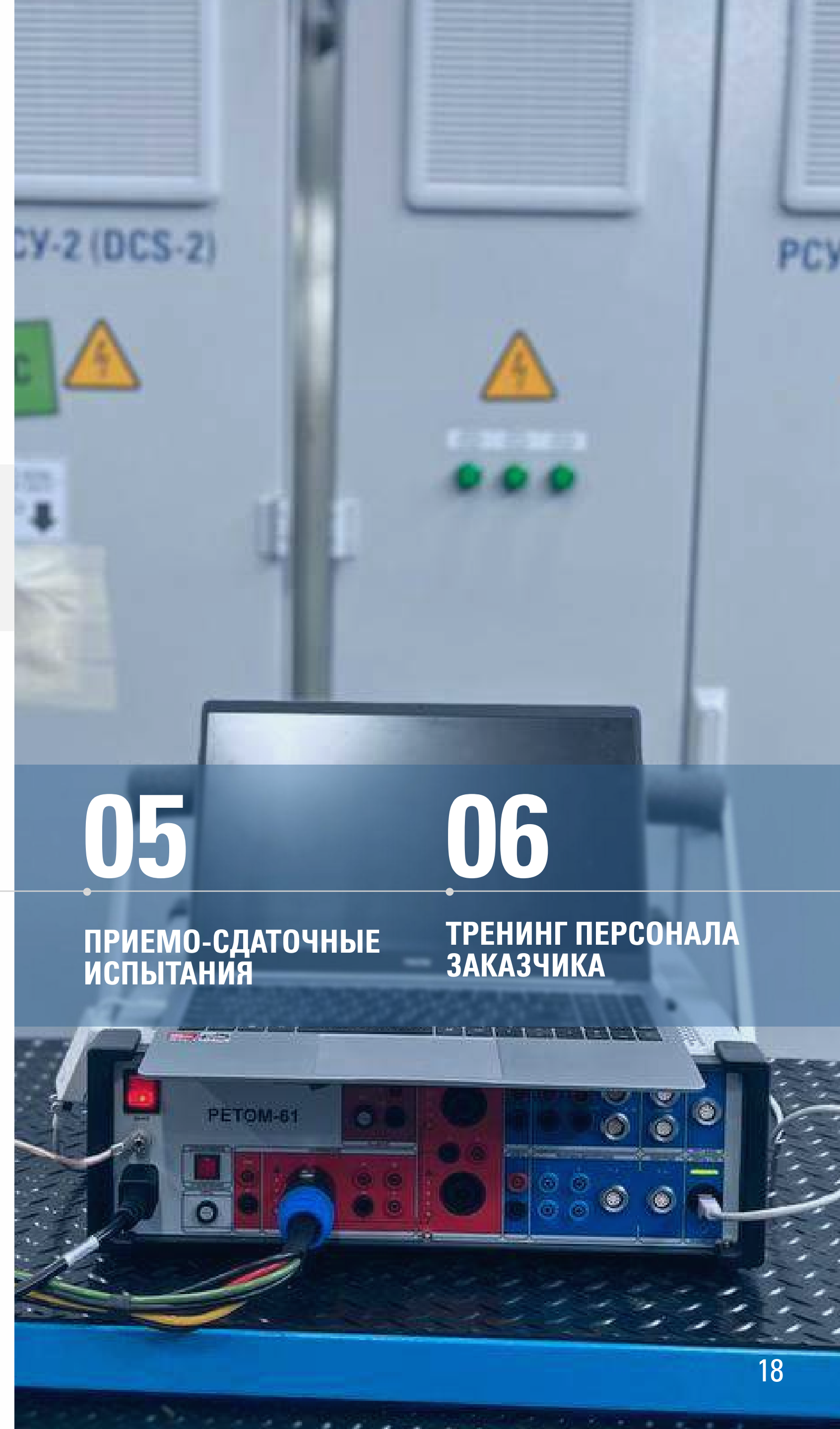
05

**ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ
ИСПЫТАНИЯ**

06

**ТРЕНИНГ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА**

КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ **ВЫСОКОЙ КВАЛИФИКАЦИЕЙ СПЕЦИАЛИСТОВ**, ПРОХОДЯЩИХ ПОСТОЯННУЮ ПРАКТИКУ НА УЧЕБНЫХ СТЕНДАХ КРУ 6 КВ, РАБОТУ С НАСТРОЙКОЙ И ТЕСТИРОВАНИЕМ НА ТРЕНАЖЕРАХ РЕЛЕЙНОЙ ЗАЩИТЫ. СПЕЦИАЛИСТЫ ИМЕЮТ **ВСЕ НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ДОКУМЕНТЫ И УДОСТОВЕРЕНИЯ**.



ПАРТНЕРСКИЙ СЕРВИС

В рамках организации сервисного обслуживания поставляемого оборудования еще на стадии производства предусмотрена возможность размещения уникальных **QR-кодов** на паспортных табличках производимого оборудования.

На стадии эксплуатации оборудования обслуживающий персонал применив указанный **QR-код** сможет оперативно получить доступ к сопроводительной документации изделия после прохождения процедуры аутентификации, что позволит существенно сократить время на поиск требуемой документации на объекте.



СЛУЖБА КЛИЕНТСКОГО СЕРВИСА

Для наиболее комфортной эксплуатации поставляемого оборудования нашей компанией организована служба клиентского сервиса, которая готова окружить Заказчика заботой и поддержкой на всех этапах эксплуатации приобретенного оборудования.



Деятельность компании лицензирована и аккредитована в соответствии с требованиями отраслевых стандартов.

ФСБ



СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА (СМК)

БЛАГОДАРЯ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ СИСТЕМЕ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА, ООО «КСТ ЭНЕРГО
ИНЖИНИРИНГ» **ГАРАНТИРУЕТ** СООТВЕТСТВИЕ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ **ГОСТ И
ТУ**, ОБЕСПЕЧИВАЯ ТЕМ САМЫМ **ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ** КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ
ПРОДУКЦИИ.

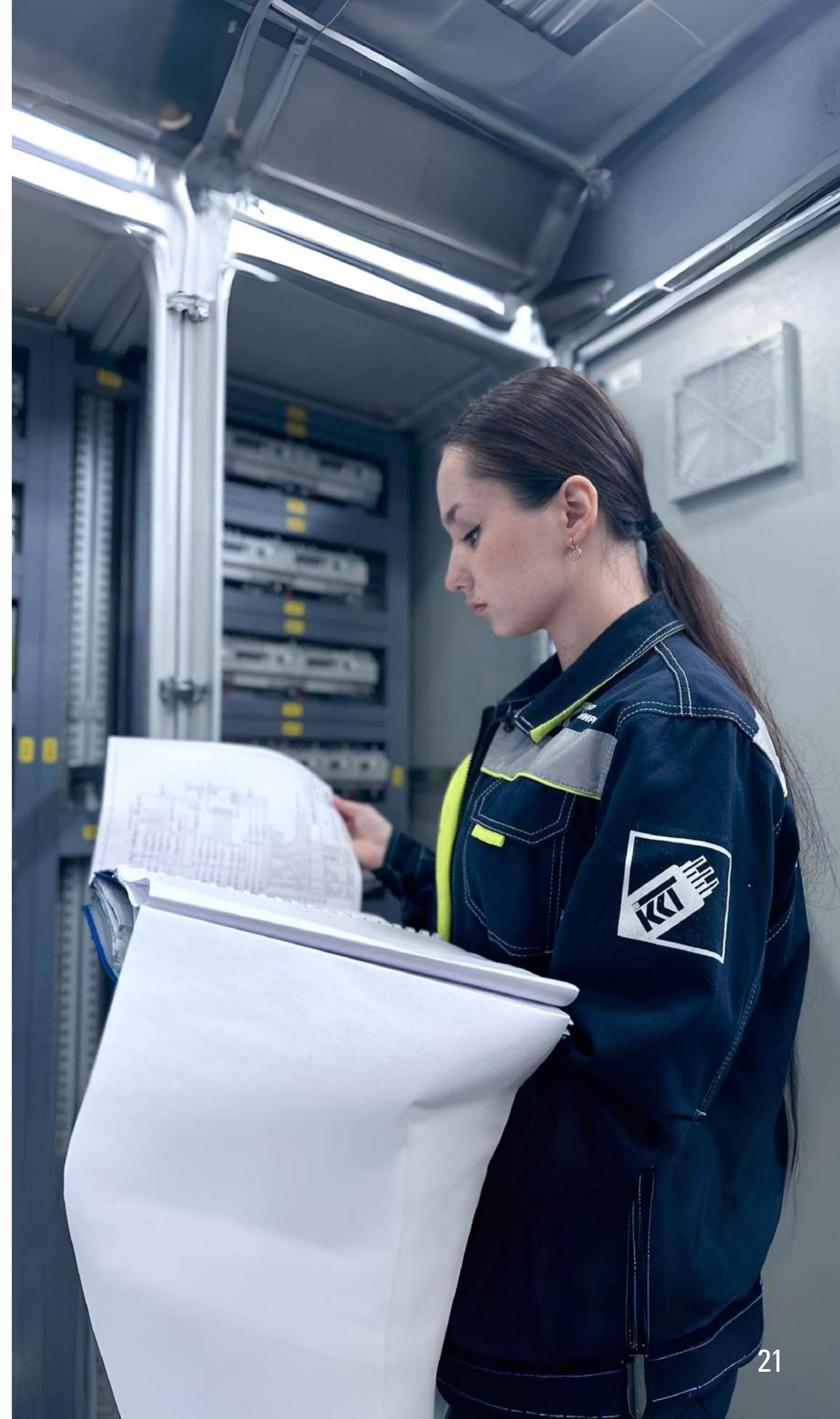
ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

РОСАТОМРЕГИСТР

ИНТЕРГАЗСЕРТ



ОПЫТ ПРОИЗВОДСТВА И ПОСТАВОК

№	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАКАЗЧИК	ОБЪЕКТ
1	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «Газпромнефть – Ямал»	Склад ГСМ. Опорная база промысла Новопортовского НГКМ. Узел растворо-солевой. Техническое перевооружение
2	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	АО «Мессояханефтегаз»	Обустройство Восточно – Мессояхского лицензионного участка
3	Производство и поставка распределительного щита 6кВ с выкатными элементами	«Газпромнефть-МНПЗ»	Блок обратного водоснабжения (БОВ-86). Установка замедленного коксования с системой закрытого факела, блока обратного водоснабжения (БОВ-86), автодорог и объектов транспортной железнодорожной инфраструктуры» в рамках строительства Комплекса глубокой переработки нефти на территории действующего Завода АО «Газпромнефть-МНПЗ»
4	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих, шефмонтажные и пусконаладочные работы	ООО «Газпромнефть-Заполярье»	Куст №16А-1 Чаяндинское НГКМ. Объект ПАО «Газпром нефть»
5	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «Славянск ЭКО	Краснодарский край г. Славянск-на-Кубани
6	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ПАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»	Западно-усть-балыкское месторождение нефти
7	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «Газпром нефть шельф»	Объект ООО «Газпромнефть-Снабжение»
8	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «КНГК-ИНПЗ»	Канализационные очистные сооружения. Комплекс производства автобензинов и ароматических углеводородов
9	Производство и поставка шкафов управления скрубберами, шефмонтажные и пусконаладочные работы	ООО «ТД УТС-Туймазыхиммаш»	Объект ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-КС»
10	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ЭКМ Холдинг»	Очистные сооружения Самара. Реконструкция комплекса биологической очистки. Обогрев реагентопроводов
11	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих, шефмонтажные и пусконаладочные работы	ООО «ГСП-Комплектация»	Обустройство Уренгойского НГКМ (Установка деэтанзации конденсата УДК-1 Уренгойского ЗПКТ). Объект ПАО «Газпром»
12	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Дообустройство Бованенковского НГКМ. Объект ПАО «Газпром»
13	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Обустройство Чаяндинского НГКМ. Объект ПАО «Газпром»

№	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАКАЗЧИК	ОБЪЕКТ
14	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Компрессорная станция КС-5 «Нагорная». Объект ПАО «Газпром»
15	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Обустройство сеноман аптских залежей Харасавэйкого НГКМ. Объект ПАО «Газпром»
16	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Компрессорная цех №2 КС-4 «Никмырская». Объект ПАО «Газпром»
17	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Компрессорный цех №2 КС-2 «Олекминская». Объект ПАО «Газпром»
18	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «ГСП-Комплектация»	Объект УКПГ-2 (в том числе эксплуатационные скважины), конденсатопроводы, терминал отгрузки конденсата и пос. Окунайский, ЦДКС. Объект ПАО «Газпром»
19	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих, шефмонтажные и пусконаладочные работы	АО «Мессояханефтегаз»	Чаяндинское НГКМ. Объект ПАО «Газпром нефть»
20	Производство и поставка шкафов управления электрообогревом и комплектующих	ООО «Газпромнефть – Заполярье»	Установка очистки химически загрязненных сточных вод 857 U-002. Канализационные очистные сооружения - 3 (КОС-3). Артик СПГ 2. Объект компании «Новатэк»
21	Производство и поставка шкафного оборудования для электроснабжения и электрораспределения, шефмонтажные и пусконаладочные работы	АО «НПК Медиана-Фильтр»	«Временный городок для строителей Завода СПГ и СГК на ОГТ». Блочно-модульные канализационные очистные сооружения бытовых сточных вод КОС-450. Артик СПГ 2. Объект компании «Новатэк»
22	Производство и поставка шкафного оборудования для электроснабжения и электрораспределения, шефмонтажные и пусконаладочные работы	АО «НПК Медиана-Фильтр»	«Временный городок для строителей Завода СПГ и СГК на ОГТ». Блочно-модульные канализационные очистные сооружения бытовых сточных вод КОС-450. Артик СПГ 2. Объект компании «Новатэк»



450112, Республика Башкортостан,
Г.о. Город Уфа, г Уфа, ул Мира, д. 61
+7 (499) 673-03-88
info@kst-energo.ru



www.kst-energo.ru